



Кронштейны для кабелей **IDEALFLEX**



Проект финансиран Европейским фондом для регионального развития и Министерством промышленности и торговли.



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01100 035105



HESTEGO s. r. o.
Na Nouzce 7, CZ – 68201 Vyškov
тел. +420 517 321 011
факс +420 517 321 010
е-майл: hestego@hestego.cz

www.hestego.cz



Профиль общества

Наше общество было учреждено в 1995 году в качестве предприятия, выпускающего защитные компоненты для подвижных деталей станков.

1995

- учреждение общества HENNIG-IDEAL s. r. o.
- открытие производства телескопических кожухов для чешского рынка

1997

- открытие производства стальных гибких кронштейнов для кабелей, 95% которых предназначены для вывоза в Германию
- открытие экспорта телескопических кожухов в Германию

1999

- доля телескопических кожухов на рынке в Чешской республике составляет больше 90%
- % торгового оборота фирмы вывоз достигает 30-50

2001

- открытие производства съемников направляющих поверхностей станков
- перемещение производства в собственный новый производственный завод с производственной площадью 3000 м². В этих помещениях можно повысить продукцию телескопических кожухов до 2000 или даже 2500 кожухов в месяц. Здесь также предусмотрено существенное повышение продукции съемников
- Ликвидация общества HENNIG-IDEAL s. r. o.
- Основание общества HESTEGO s. r. o.

2003

- учреждение центра CNC для обработки листового металла Trumatic 6000L, включая многофункциональную управляющую систему для автоматизации Sheet Master 1606 от фирмы TRUMPF, позволяющую пиковые технологии перфорирования, обработки давлением и лазерной резки
- введение системы качества ЧСН ЭН ИСО 9001 согласно сертификации фирмы TÜV Rheinland
- открытие подготовительных и проектных работ для увеличения производственного завода в г. Вышков на другие 3200 м² производственных помещений

2005

- окончание строительства 2 этапа производственного завода площадью в 3 200 м²
- приобретение центра CNC для обработки листового металла BYSTRONIC-BYSTAR 3015
- приобретение лакировочного потока IDEAL - LINE
- перемещение места нахождения общества в г. Вышков
- открытие активного участия в международных машиностроительных ярмарках

Общество владеет очень мощным конструкторским софтвером, позволяющим конструирование в трехмерной среде. Благодаря долговременному опыту в области конструкции и развития телескопических кожухов, мы способны удовлетворять представления и потребности даже самых требовательных заказчиков. Фирма успешно дополняет собственное производство кооперационными заказами в области обработки листовых металлов.

Речь идет о закрытом кронштейне кабелей из оцинкованного листового металла, который состоит из несущего профиля и стальной направляющей ленты, соединенной с одной из четырех сторон этого профиля. Это позволяет изгиб только в одном направлении, а именно в сторону стальной ленты. В других направлениях изгиб профиля исключен. Испытания нагрузкой доказывают, что даже после 10 миллионов циклов не произойдет повреждение кабелей или износ гибкого кронштейна.

IDEALFLEX удовлетворяет технические правила безопасности и отвечает нормам ДИН 57113/ВДЕ 0113.

Кронштейн кабелей также стойкий ко всем охлаждающим жидкостям и смазкам, обычно применяемым для станков.

Укрепление

На обоих концах профиля точно прикреплены или приклепаны фланцы, которые можно закрепить несколькими способами (смотри таблицу).

Кабели и шланги, которые свободно уложены в профиле, надо прикрепить к обоим концам кронштейна. Чтобы обеспечить как можно долговременный срок службы кронштейна IDEALFLEX, надо в случае больших длин подпереть его или вести его в канале. Длина канала должна равняться по крайней мере половине длины подъема. Самое удобное укрепление конца кронштейна кабелей в половине длины подъема. Таким образом достигается самой короткой длины кронштейна, и тем также самой низкой цены.

Выбирая тип кронштейна IDEALFLEX, надо предусмотреть запас 10% на кабель. В случае кабельных линий, где надо вести кабели отдельно, можно выбрать двойной кронштейн, который прикреплен к одной направляющей ленте. Кронштейны находятся на расстоянии 5 мм друг от друга.

Радиусы гибки приведены в таблице размеров. В случае сомнений можно выбрать ближайший более высокий радиус гибки. В случае, что нельзя приспособить этот радиус рекомендованным величинам, можно определить приблизительную величину радиуса гибки как 8-10 кратное число наружного диаметра кабелей.

Кронштейны кабелей IDEALFLEX поставляются в трех разных качествах, распределенных по требуемой скорости движения:

- **Качество RM (для маленькой скорости движения)**
до 20 м/мин IDEALFLEX со стальной направляющей лентой.
- **Качество RS (для средней скорости движения)**
20–50 м/мин IDEALFLEX со стальной направляющей лентой склеенной специальным клеем.
- **Качество RV (для высокой скорости движения)**
выше 50 м/мин IDEALFLEX с синтетической направляющей лентой склеенной специальным клеем.

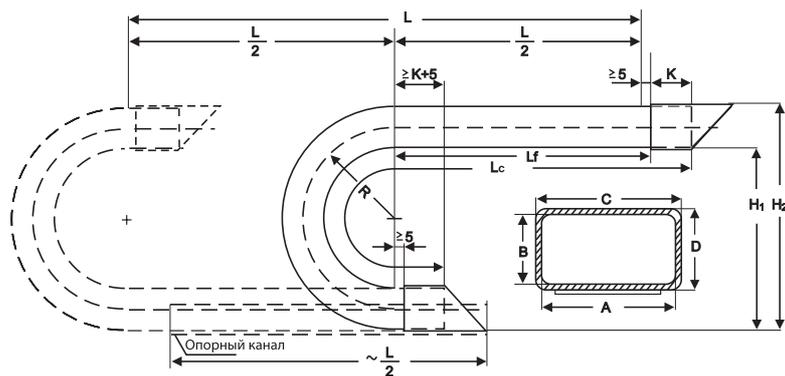
Можно поставить кронштейны кабелей простые или двойные (так наз. тандем).

Заказ

Пояснения к кодовому обозначению IDEALFLEX для последующего заказа:

85 J 165 RM X1-2000 H

- 85** тип IDEALFLEX
- J** тип кронштейна: **J** – простой, **D** – двойной (тандем)
- 165** радиус гибки R
- RM** скорость движения (до 20 м/мин)
- X** верхний фланец (фронтальный)
- 1** нижний фланец (стандартный)
- 2000** длина Lc
- H** рабочее положение (**H** – горизонтальное)



- AxB** внутренние размеры несущего профиля
- CxD** наружные размеры несущего профиля
- k** глубина залегания несущего профиля во фланце
- R** радиус гибки
- H1** минимальная высота опоры
- H2** высота
- Lf** самонесущая длина
- L** длина подъема (рабочая длина)
- Lc** общая длина IDEALFLEX

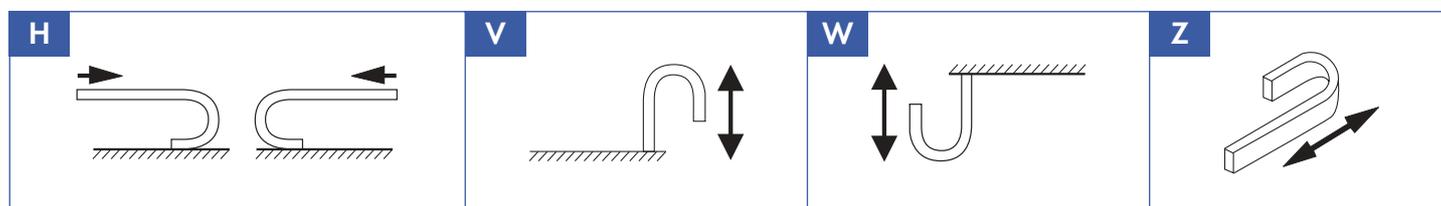
Расчет длины IDEALFLEX: $Lc = L/2 + \pi R + 2k + 10$ [мм]



Типы кронштейнов

Тип	C	D	A	B	k	R	H1 в том числе	H2 предва- рительная нагрузка	Lfmax	L без опоры	L с опорой	Масса кронш- тейна (кг/м)	Масса фланца (кг/шт.)
30	30	20	26	16	25	55	120	144	1000	2000	4000	0,6	0,05
50	50	30	43	23	30	72	160	194	1500	3000	6000	1,25	0,1
						110	235	269					
						165	345	379					
50.1	50	50	45	45	50	110	240	294	2000	4000	8000	1,7	0,15
80	80	45	73	38	45	110	240	290	2000	4000	8000	2,25	0,25
						220	460	510					
						275	570	620					
85	85	60	80	55	65	165	350	415	2500	5000	10000	2,4	0,3
95	95	50	90	45	60	130	280	335	2000	4000	8000	2,9	0,3
110	110	60	102	52	60	155	335	400	2500	5000	10000	3,6	0,5
						250	525	590					
						330	685	750					
115	115	80	109	74	80	220	465	550	2500	5000	10000	3,8	0,6
170	170	80	162	72	80	205	435	520	2500	5000	10000	5,6	0,85
175	175	110	167	102	80	285	600	717	2500	5000	10000	5,8	1,95

Рабочее положение кронштейна



Стандартные фланцы

Тип	a	b	d1	d	e	k1	k	t	d2
30	34	24	13	6	40	50	25	1,5	-
50	54	34	22	7	45	60	30	1,5	-
50.1	54	54	20	7	75	100	50	1,5	-
80	85	50	50	7	67,5	90	45	2	-
85	90	65	50	7	118	130	65	2	40
95	100	55	50	7	110	120	60	2	40
110	115	65	70	9	90	120	60	2	-
115	120	85	80	9	143	165	80	2	40
170	175	85	100	9	120	180	80	2	-
175	182	117	140	9	158	195	80	3	40

Фланец типа X

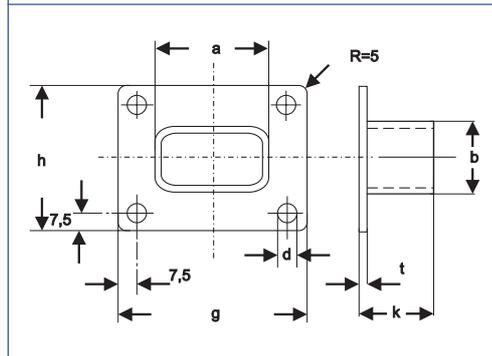
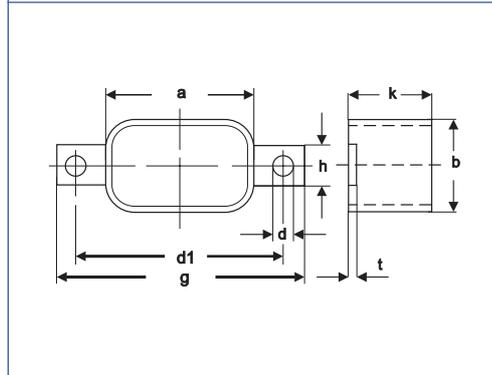
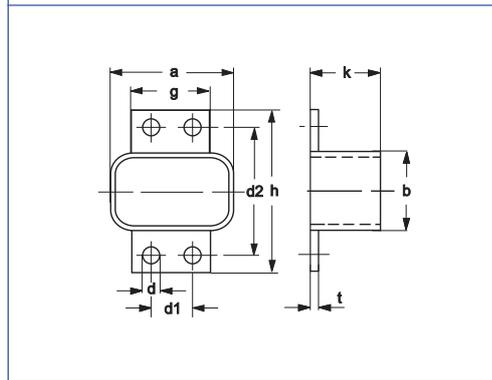
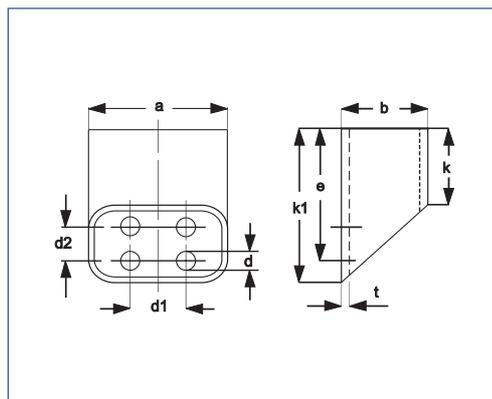
Тип	a	b	d1	d	g	h	d2	k	t
50	54	34	18	7	35	70	55	30	1,5
80	85	50	45	7	65	85	70	45	2
110	115	65	60	9	80	110	90	60	2
170	175	85	95	9	120	130	110	80	2

Фланец типа Y

Тип	a	b	d1	d	g	h	k	t
50	54	34	75	7	90	15	30	1,5
80	85	50	105	7	120	30	45	2
110	115	65	140	9	160	35	60	2
170	175	85	200	9	220	40	80	2

Фланец типа Z

Тип	a	b	d	g	h	k	t
30	34	24	6	60	50	25	1,5
50.1	54	54	7	85	85	50	1,5
85	90	65	7	120	95	65	2
95	100	55	7	130	85	60	2
115	120	85	9	150	115	80	2
175	182	117	9	210	145	80	3



Способы укрепления стандартных фланцев

